

**UCHWAŁA NR LXXII/432/23**  
**RADY MIEJSKIEJ W POLANOWIE**  
**z dnia 30 października 2023 r.**  
**zmieniająca uchwałę w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty**  
**za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli**  
**nieruchomości na terenie miasta i gminy Polanów.**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz.U. z 2023 r. poz. 40 ze zm.), art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz.U. z 2023 r. poz. 1469) Rada Miejska w Polanowie uchwala, co następuje:

§ 1. W załączniku numer 1 do uchwały Nr XXII/167/20 Rady Miejskiej w Polanowie z dnia 30 kwietnia 2020 r. w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości na terenie miasta i gminy Polanów zmienia się:

- 1) w sekcji C („adres nieruchomości, na której powstają odpady komunalne”) w pkt.1 („dotyczy nieruchomości zamieszkałych”) zwrot „stawka zwolnienia” poprzez jego zastąpienie zwrotem „kwota zwolnienia”,
- 2) w sekcji C („adres nieruchomości, na której powstają odpady komunalne”) opis pkt 4 poprzez wykreślenie zwrotu „przez część roku”,
- 3) treść pkt 4 w pouczeniach poprzez nadanie mu następującej treści: „właściciel nieruchomości jest uprawniony do złożenia nowej deklaracji zmniejszającej wysokość opłaty jeżeli jest to powiązane ze śmiercią mieszkańca nieruchomości w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia”.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Polanowa.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Zachodniopomorskiego.

Przewodniczący Rady

**Józef Wilk**



Stawka miesięcznej opłaty podstawowej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi: .....

..... zł

**Zwolnienie w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne, w tym odpady zielone, w kompostowniku przydomowym:**

$$\begin{matrix} \dots\dots\dots & \times & \dots\dots\dots & = & \dots\dots\dots \\ \text{(kwota zwolnienia)} & & \text{(liczba mieszkańców)} & & \text{(iloczyn stawki zwolnienia} \\ & & & & \text{i liczby mieszkańców)} \end{matrix}$$

**Wyliczenie miesięcznej opłaty:**

$$\begin{matrix} \dots\dots\dots & - & \dots\dots\dots & = & \dots\dots\dots \\ \text{(stawka opłaty podstawowej)} & & \text{(kwota zwolnienia za kompostowanie} \\ & & \text{bioodpadów)} & & \text{(wysokość opłaty miesięcznej)} \end{matrix}$$

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:

..... zł / m-c

**2. Dotyczy nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne**

**Wyliczenie miesięcznej opłaty:**

Wielkość pojemników na odpady	Stawka opłaty za pojemnik	Łączna ilość pojemników (miesięcznie)	Wysokość miesięcznej opłaty (iloczyn kolumny 2,3)
1	2	3	5
0,12 m <sup>3</sup>	.....zł.	..... szt.	..... zł.
0,24 m <sup>3</sup>	.....zł.	..... szt.	..... zł.
1,10 m <sup>3</sup>	.....zł.	..... szt.	..... zł.

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:

..... zł.

**3. Dotyczy nieruchomości w części zamieszkałych, a w części niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w pkt 1 i 2.

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wynosi

..... zł  
(należy wpisać sumę opłat z punktu 1 – 2)

**4. Dotyczy nieruchomości na których znajdują się domki letniskowe bądź inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe**

**Wyliczenie rocznej opłaty:**

$$\begin{matrix} \dots\dots\dots & \times & \dots\dots\dots \\ \text{(liczba nieruchomości)} & & \text{(ryczałtowa roczna stawka opłaty)} \end{matrix}$$

Wysokość rocznej ryczałtowej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:

..... zł / rok

**D. ZAŁĄCZNIKI** (należy wymienić rodzaj załącznika)

- 1) .....
- 2) .....
- 3) .....
- 4) .....

## E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

## F. ADNOTACJE ORGANU

.....  
(sprawdzono pod względem formalnym, data, podpis, pieczęć)

### Pouczenie:

- 1) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tekst jednolity Dz.U.2019.1438)
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Polanowa, deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie **14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.**
- 3) **W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.**
- 4) Właściciel nieruchomości jest uprawniony do złożenia nowej deklaracji zmniejszającej wysokość opłaty jeżeli jest to powiązane ze śmiercią mieszkańca nieruchomości w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia.
- 5) W przypadku niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki.
- 6) W przypadku złożenia korekty deklaracji lub nowej deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi nie stwierdza się nadpłaty w tej opłacie za miesiące, w których usługa odbierania odpadów komunalnych była świadczona.
- 7) Przez **właścicieli nieruchomości** - rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.
- 8) Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomością wspólną, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali (tekst jednolity Dz.U.2019.737), lub właścicieli lokali, jeżeli zarząd nie został wybrany.

### Objaśnienia:

- 9) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL lub NIP. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.
- 10) **Selektywne** zbieranie odpadów następuje poprzez gromadzenie w oddzielnych pojemnikach lub workach poszczególnych rodzajów odpadów z podziałem na frakcje określone w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie miasta i gminy Polanów.
- 11) Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna uchwała.
- 12) Wypełniając deklarację należy mieć na uwadze, że podmiot wynajmujący lub dzierżawiący lokal/pomieszczenia na nieruchomości zamieszkałej powinien złożyć indywidualnie deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. W przypadku wspólnego korzystania z pojemników na odpady z właścicielem nieruchomości zamieszkałej powinien poświadczyć ten fakt, kopią umowy na wspólne korzystanie z pojemników.