

**UCHWAŁA NR LXXVI/466/24  
RADY MIEJSKIEJ W POLANOWIE  
z dnia 26 stycznia 2024 r.**

**zmieniająca uchwałę w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty  
za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli  
nieruchomości na terenie miasta i gminy Polanów.**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz.U. z 2023 r. poz. 40 ze zm.), art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz.U. z 2023 r. poz. 1469 ze zm.) Rada Miejska w Polanowie uchwala, co następuje:

§ 1. Zmienia się uchwałę Nr XXII/167/20 Rady Miejskiej w Polanowie z dnia 30 kwietnia 2020 r. w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości na terenie miasta i gminy Polanów w ten sposób, że stanowiący załącznik do tej uchwały wzór deklaracji otrzymuje brzmienie jak w załączniku do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Polanowa.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Zachodniopomorskiego.

Przewodniczący Rady

**Józef Wilk**

PESEL / NIP

.....

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 2010).
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością.
Miejsce składania:	<b>Urząd Miejski w Polanowie, ul. Wolności 4</b>
Organ właściwy	<b>Burmistrz Polanowa</b>
do złożenia deklaracji:	ul. Wolności 4, 76-010 Polanów

### A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- pierwsza deklaracja
- zmiana danych zawartych w deklaracji .....

(dzień – miesiąc – rok)

### B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

\*dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi \*\*dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi

Składający:

- osoba fizyczna       osoba prawna       jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

Nazwisko i imię / pełna nazwa

### ADRES ZAMIESZKANIA\* / ADRES SIEDZIBY\*\*

Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	
Dane kontaktowe	Nr telefonu	Adres e-mail	

### C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

Gmina	Ulica	Nr domu / Nr lokalu (w przypadku nie nadania nr domu-nr działki)
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta

#### 1. Dotyczy nieruchomości zamieszkałych

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje .....  
(należy podać liczbę mieszkańców)

Oświadczam, iż posiadam/nie posiadam przydomowy/-ego kompostownik/-a, w którym gromadzone będą wszystkie bioodpady powstające na terenie nieruchomości w części C :

**Posiadam**

**Nie posiadam**

**Wyliczenie kwoty opłaty podstawowej:**

..... X .....

(liczba mieszkańców)

(stawka opłaty)

Kwota miesięcznej opłaty podstawowej za gospodarowanie odpadami komunalnymi (jako iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty) wynosi: .....

..... zł

**Zwolnienie w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym:**

..... X ..... = .....

(kwota zwolnienia za 1 mieszkańca) (liczba mieszkańców) (łącznie kwota zwolnienia)

**Wyliczenie miesięcznej wysokości opłaty:**

..... - ..... = .....

(kwota opłaty podstawowej) (łącznie kwota zwolnienia) (wysokość opłaty miesięcznej)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi: .....

..... zł / m-c

**2. Dotyczy nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne**

**Wyliczenie miesięcznej opłaty:**

Wielkość pojemników na odpady	Stawka opłaty za pojemnik	Deklarowana ilość pojemników <sup>14</sup> (miesięcznie)	Wysokość miesięcznej opłaty za dany rodzaj pojemników (iloczyn kolumny 2,3)
1	2	3	5
120 litrów	.....zł.	..... szt.	..... zł.
240 litrów	.....zł.	..... szt.	..... zł.
1100 litrów	.....zł.	..... szt.	..... zł.

Łączna kwota opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi: .....

..... zł.

**3. Dotyczy nieruchomości w części zamieszkałych, a w części niezamieszkałych, na których powstają odpady komunalne**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w pkt 1 i 2.

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wynosi .....

(należy wpisać sumę opłat z punktu 1 i 2)

**4. Dotyczy nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe**

**Wyliczenie rocznej opłaty:**

..... X .....

(liczba domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe) (ryczałtowa roczna stawka opłaty)

Wysokość rocznej ryczałtowej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi <sup>13</sup> .....

..... zł / rok

**D. ZAŁĄCZNIKI** (należy wymienić rodzaj załącznika)

- 1) .....
- 2) .....
- 3) .....
- 4) .....

**E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

## F. ADNOTACJE ORGANU

.....  
(sprawdzono pod względem formalnym, data, podpis, pieczęć)

### Pouczenie:

- 1) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tekst jednolity Dz.U.2019.1438)
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Polanowa, deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
- 4) Właściciel nieruchomości jest uprawniony do złożenia nowej deklaracji zmniejszającej wysokość opłaty jeżeli jest to powiązane ze śmiercią mieszkańca nieruchomości w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia.
- 5) W przypadku niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez organ stanowiący metody – a w przypadku braku takich danych – uzasadnione szacunki (w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze).
- 6) Właściciel nieruchomości nie może złożyć deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami za okres wsteczny, z wyjątkiem przypadku, o którym mowa powyżej w pkt 3 pouczeń (wówczas opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana).
- 7) Przez **właścicieli nieruchomości** - rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.
- 8) Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkiem wielolokalowym, w którym ustanowiono odrębną własność lokalu, obowiązki właściciela nieruchomości wspólnej oraz właściciela lokalu obciążają wspólnotę mieszkaniową albo spółdzielnię mieszkaniową.

### Objaśnienia:

- 9) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL lub NIP. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.
- 10) **Selektywne** zbieranie odpadów następuje poprzez gromadzenie w oddzielnych pojemnikach lub workach poszczególnych rodzajów odpadów z podziałem na frakcje określone w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie miasta i gminy Polanów.
- 11) Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna uchwała.
- 12) Wypełniając deklarację należy mieć na uwadze, że podmiot wynajmujący lub dzierżawiący lokal/pomieszczenia na nieruchomości zamieszkałej powinien złożyć indywidualnie deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. W przypadku wspólnego korzystania z pojemników na odpady z właścicielem nieruchomości zamieszkałej powinien poświadczyć ten fakt, kopią umowy na wspólne korzystanie z pojemników.
- 13) Wysokość opłaty stanowi iloczyn rocznej ryczałtowej stawki opłaty oraz zadeklarowanej ilości domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.
- 14) Rozumiana jako iloczyn liczby pojemników przeznaczonych do zbierania odpadów komunalnych na terenie nieruchomości oraz liczby ich opóźnień określonej w §7 uchwały Nr XXII/164/20 Rady Miejskiej w Polanowie z dnia 30.04.2020 r. w sprawie szczegółowego sposobu i zakresu świadczenia usług w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości i zagospodarowania tych odpadów, w zamian za uiszczoną przez właściciela nieruchomości opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi