Polanów, dnia 28 kwietnia 2021 r.

Gmina Polanów

ul. Wolności 4

76-010 Polanów

GM.II.271.2.2021

**INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT**

Na podstawie art. 222 ust. 5 ustawyz dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019, poz. 2019 z późn. zm.), Zamawiający informuje, że do upływu terminu składania ofert, w postępowaniu o udzielenie zamówienia, którego przedmiotem jest **„Rewitalizacja rynku miejskiego i jego otoczenia w celu przywrócenia i nadania im nowych funkcji min. społecznych, gospodarczych, edukacyjnych, kulturowych, rekreacyjnych - część 1”**, złożone zostały następujące oferty:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nr oferty | Wykonawca | cena brutto |
| 1. | Przedsiębiorstwo Projektowo-Wykonawcze„TEBRA” G. Kowalczyk Spółka jawnaul. Lechicka 56C75-845 Koszalin | 4 231 811,51 zł |
| 2. | HARAT Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa,ul. Dworcowa 1677-200 Miastko | 3 389 591,49 zł. |
| 3. | BAUTRA Sp. z o.o.ul. Austriacka 975-430 Koszalin | 3 589 000,00 zł. |